

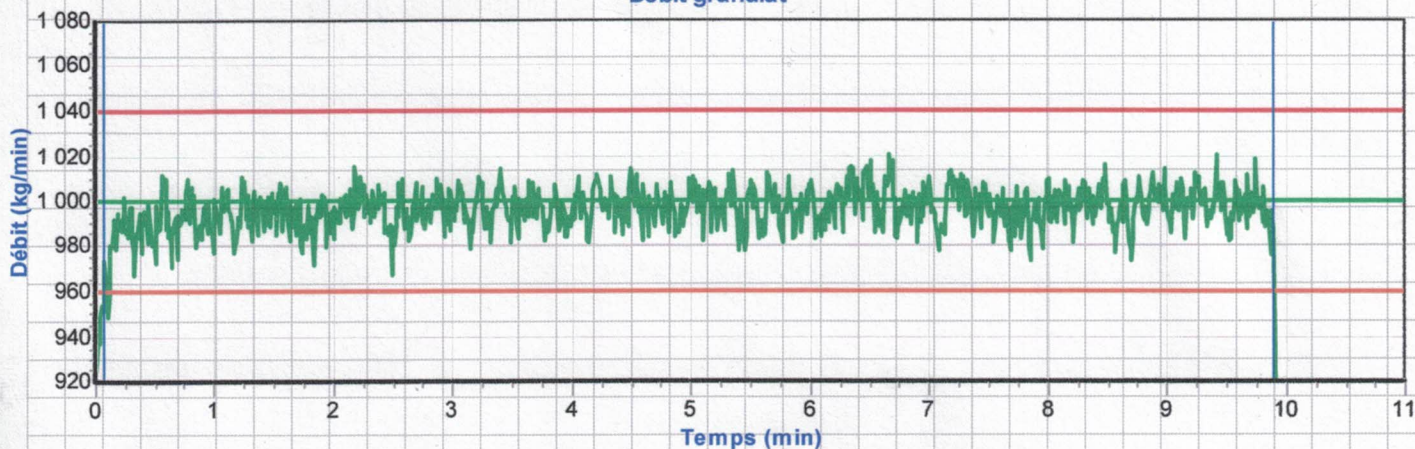
**Etalonnage de machine pour la fabrication et l'application d'Enrobés Coulés à Froid**  
**Vérification du débit de sable et d'émulsion**

Client	COLAS TRL	Immatriculation	DZ 451 RP
Ville	LAXOU	N° Machine	4300017

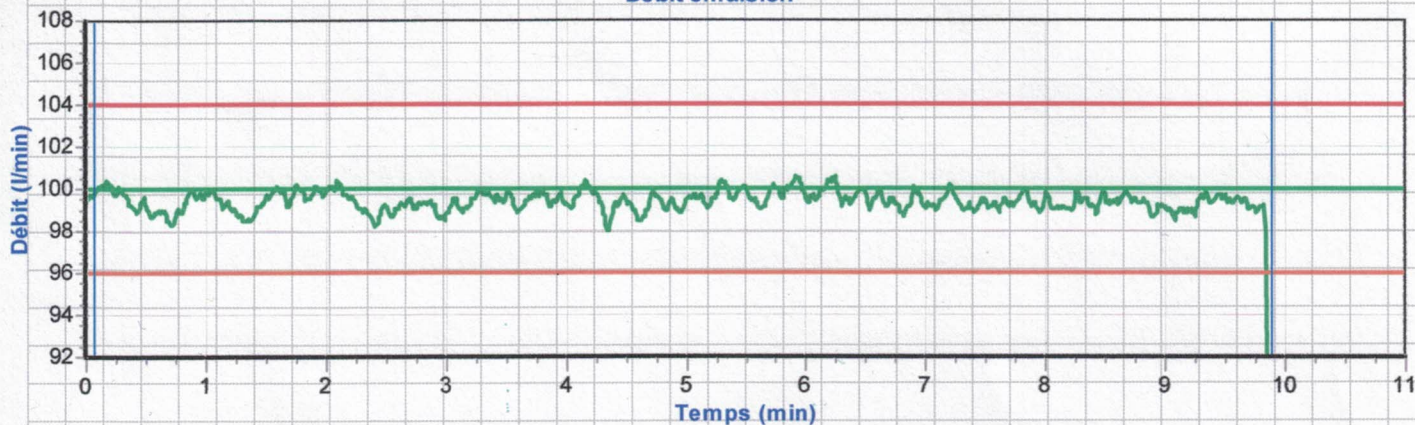
Moyen de contrôle	Banc de pesé	Marque	Type	Date de vérification
	Banc de pesé	PRECIA	I400	22/01/2020
	Débitmètre	Krohne	Optiflux	17/02/2020

Rapport de contrôle	846	Date du contrôle	08/04/2021
Granulat	FMS	Durée du contrôle	11 min
Emulsion	100	Taux d'émulsion	10 %
Débit granulat	1000 kg/min	Volume émulsion machine	1001 l
Masse granulat machine	10000 kg	Volume calculé d'émulsion	982,374 l
Masse réelle granulat	9960,000 kg	N° DSD	951

**Débit granulat**



**Débit émulsion**



— Débits mesurés — Tolérance minimale — Tolérance maximale — Débit théorique

Résultats		Conforme : X	
Le débit moyen de granulat est de	996,319 kg/min	La déviation par rapport à la moyenne est de	0,72 %
Le débit moyen d'émulsion est de	99,176 l/min	La déviation par rapport à la moyenne est de	0,63 %

Conclusion: Le débit des granulats en sortie de malaxeur de la machine à ECF est conforme à la norme EN 12273. La déviation totale est inférieure à la tolérance de +/- 4%

Chémery les Deux le 08/04/2021 Christophe MICHEL 